

## AUB1 Automatiker/in: Basisausbildung

Mechanische Fertigungstechnik

Freigabe Kurskommission vom:

Dauer: 9 Tg.  
 Zeit: 1.Lj. 1.Q  
 Kurszentrum: SM Gerlafingen  
 Lehrmittel: AUBK 1 (Swissmem)

b.1		Handlungskompetenz			Werkstücke manuell fertigen, montieren und prüfen		
ID	Ressourcen	Lernstatus		Bemerkungen			
		BA	ÜK				
AUB1	<b>Mechanische Fertigungstechnik</b>			9			
AUB1.1	<b>Arbeitssicherheit zur mechanischen Fertigungstechnik</b>						
AUB1.1.1	<b>Vorschriften zur Arbeitssicherheit der mechanischen Fertigungstechnik einhalten</b>	T	A				
	Schutzmassnahmen zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz bei der mechanischen Fertigung von Werkstücken treffen						
	Persönliche Schutzausrüstung zur mechanischen Fertigung auswählen und einsetzen						
AUB1.2	<b>Werkstoffe</b>						
AUB1.2.1	<b>Werkstoffarten unterscheiden</b>	A	T				
	Eigenschaften, Bearbeitungsmerkmale und typische Anwendungen von Eisenwerkstoffen, Kupfer, Messing, Aluminiumlegierungen vergleichen						
	Eigenschaften, Bearbeitungsmerkmale und typische Anwendungen von Kunststoffen wie Polyvinylchlorid (PVC), Polymethylmetacrylat (Acrylglas, PMMA) und Polyurethanharz (PUR) vergleichen						
	Verarbeitung und typische Anwendung gebräuchlicher Klebstoffe anwenden						
AUB1.3	<b>Werkstoffbearbeitung</b>						
AUB1.3.1	<b>Handwerkzeuge und handgeführte Maschinen anwenden</b>	A	T				
	Handwerkzeuge für das Anreissen, Körnen, Biegen, Sägen, Schneiden, Feilen und Entgraten gebräuchlicher Werkstoffe und Halbfabrikate anwenden						
	Ständer- und Handbohrmaschinen, Stichsägen und Schleifapparate anwenden						
	Werkzeuge für handgeführte Maschinen anwenden						
	Massnahmen zur Unfallverhütung bei der Maschinenarbeit beschreiben und anwenden						
AUB1.3.2	<b>Fertigungsunterlagen interpretieren</b>	A	T				
	Form- und Fabrikationsangaben von Werkstattskizzen herauslesen						
	Werkstattskizzen erstellen						
	Arbeitsabläufe (Operationspläne) und Werkzeuglisten aufgrund der Fertigungsunterlagen aufschreiben						
	Herstellzeiten abschätzen						
	Material kontrollieren						
	Material bestellen, kontrollieren und ersetzen						
AUB1.3.3	<b>Metall- und Nichtmetallhalbfabrikate bearbeiten</b>	A	T				
	<b>Hinweis:</b> Die Arbeiten sind an Werkstücken wie Bleche, Profile und Platten gemäss Allgmeintoleranzen auszuführen						
	Schneidgeometrie an Werkzeugen nennen und Schnittgeschwindigkeiten für Eisenwerkstoffe, Kupfer, Messing, Aluminiumlegierungen und Kunststoffe bestimmen						
	Ständer- und Handbohrmaschinen, Stichsägen und Schleifapparate anwenden						
	Durchgangsbohrungen und Stufenbohrungen bohren und ansenken						
	Innengewinde bis M10 und Feingewinde von Hand und mit Bohrmaschine schneiden						
	Grosse Bohrungen mit Stufenbohrer und Kreisschneider fertigen (>M20)						
	Stichsäge und Schleifapparate anwenden						
	Werkstoffe kleben						
	Fertigungszeiten aufschreiben und vergleichen						
	Metalle und Nichtmetalle umweltgerecht entsorgen						

ID	Ressourcen	Lernstatus				Bemerkungen
		BA	ÜK			
AUB1.3.4	<b>Messmittel anwenden</b>	A		T		
	Messmittel wie Massstab, Messschieber und Winkelmesser benennen					
	Aussen-, Innen- und Tiefenmasse messen					
	Ebenheit und Winkligkeit beim Biegen und bei der Montage beurteilen					
AUB1.4	<b>Montagetechnik</b>					
AUB1.4.1	<b>Mechanische Verbindungselemente interpretieren</b>	A		T		
	Maschinenschrauben, Muttern, Scheiben und Federringe benennen und anwenden					
	Spezialschrauben wie Blechschrauben, Schrauben für Kunststoffe und Schneidschrauben benennen und anwenden					
	Montageschienen benennen und anwenden					
AUB1.4.2	<b>Montageunterlagen interpretieren</b>	A		T		
	Material nach Stückliste überprüfen					
	Montagereihenfolgen festlegen					
	Werkzeuglisten zusammenstellen					
	Herstellzeiten abschätzen					
	Zeichnungen und Stücklisten handschriftlich ergänzen					
AUB1.4.3	<b>Montagewerkzeuge, Hilfsmittel anwenden</b>	A		T		
	Montagewerkzeuge wie Schraubendreher, Schraubenschlüssel, Drehmomentschlüssel, Zangen, Pinzetten, Schneid- und Abisolierwerkzeuge benennen und anwenden					
	Werkzeuge und Montagehilfsmittel auf Zustand und Verschleiss beurteilen					
AUB1.5	<b>Normen</b>					
AUB1.5.1	<b>Grundlagen des Normenauszugs kennen</b>	A		T		
	Aufgaben und Ziele der Normung kennen					
	Internationale-, europäische und nationale Normung kennen					
AUB1.5.2	<b>Masseintragung und Tolerierung anwenden</b>	A		T		
	Masseintragung an einfachen Zeichnungen anwenden					
	Allgemeintoleranzen an einfachen Zeichnungen anwenden					
	Grundsymbole der Oberflächenbeschaffenheit anwenden					